ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00990/24

Серия RU № 0494338

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: +7 (483) 240-00-49; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Промвесоборудование».
Основной государственный регистрационный номер: 1146658011334.
Место нахождения (адрес юридического лица): 620034, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Агриппины Полежаевой, строение 10А, кабинет 402; адрес места осуществления деятельности: 620034, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Агриппины Полежаевой, строение 10А; номер телефона: +7 (343) 232-54-00; адрес электронной почты: info@merves.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Промвесоборудование».
Место нахождения (адрес юридического лица): 620034, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Агриппины Полежаевой, строение 10А, кабинет 402; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 620034, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Агриппины Полежаевой, строение 10А.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: весы конвейерные непрерывного действия ПРОМВЕС-ВК с маркировкой взрывозащиты согласно Приложению (бланк № 0975685). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.29.31-001-39914644-2023 «Весы конвейерные непрерывного действия ПРОМВЕС-ВК».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8423 20 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 24/24 от 19.03.2024 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.21OA97; акта о результатах анализа состояния производства № 10034/АП от 01.02.2024 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.10AM02, эксперт - Галеулин Дамир Гайсович; документов, представленных заявителем в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента, согласно Приложению (бланк № 0975687).
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0975685). Условия хранения по группе 1 (Л) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – 10 лет. Назначенный срок службы – 10 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, в том числе идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0975685, 0975686, 0975687). Выдан взамен сертификата № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00989/24 от 09.04.2024

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.04.2024 **ПО** 08.04.2029 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00990/24

Серия RU № 0975685

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология;
- ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования;
- ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36) Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные непрерывного действия ПРОМВЕС-ВК-250, ПРОМВЕС-ВК-1000, ПРОМВЕС-ВК-10000 предназначены для непрерывного взвешивания сыпучих материалов на ленточных конвейерах с углом наклона до 18° и скоростью движения лент не более 5 м/сек.

ПРОМВЕС-ВК-250 – для конвейеров с шириной ленты до 800 мм и максимальной удельной плотностью загрузки ленты до 15 кг/м.

ПРОМВЕС-ВК-1000 – для конвейеров с шириной ленты до 2000 мм и максимальной удельной плотностью загрузки ленты до 250 кг/м.

ПРОМВЕС-ВК-10000 – для конвейеров с шириной ленты до 3000 мм и максимальной удельной плотностью загрузки ленты до 500 кг/м.

Оборудование предназначено для эксплуатации во взрывоопасных зонах классов 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых могут образовываться взрывоопасные среды, создаваемые смесью горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категориям IIA, IIB или IIC, с температурными классами T6…T1 по ГОСТ 31610.20-1-2020 (ISO/IEC 80079-20-1:2017) в соответствии с маркировкой взрывозащиты.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение		
	Промвес-ВК-250	Промвес-ВК-1000	Промвес-ВК-10000
Обобщённая маркировка взрывозащиты по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	1Ex IIC T6 Gb X		
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации	$-40°C \le Ta \le 50°C$		
Пределы допускаемой относительной погрешности весов по ГОСТ 30124, % от измеряемой массы*	±0,5; ±1,0; ±1,5; ±2,0		
Наибольшая линейная плотность материала (НЛП), кг/м	15	50	500
Наименьшая линейная плотность материала (НмЛП), кг/м, не более	1,5	5,0	50,0
Непостоянство показаний ненагруженных весов, от пределов допускаемой относительной погрешности, %, не более	0,3		
Цена деления, т	$1; 1\times10^{-3}; 1\times10^{-6}$		

Другие характеристики оборудования приведены в эксплуатационной документации изготовителя.

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Краткое описание конструкции

Конструктивно весы состоят из грузоприёмного устройства, состоящего из одного или двух весовых модулей (представляющих собой неэлектрическую часть оборудования) со встроенными весоизмерительными датчиками, датчика скорости движения конвейерной ленты, клеммной коробки и весового контроллера, к которому может подключаться персональный компьютер.

Грузоприёмное устройство состоит из поперечин, которые представляют собой сварную конструкцию из швеллеров и уголков из низколегированной стали. К ним с помощью метизов крепятся весовые модули. Весовые модули состоят из опорных пластин, тензодатчиков и опорных кронштейнов. Материал кронштейнов и пластин – низколегированная листовая сталь. На весовые модули устанавливаются опоры. Опоры имеют конструкцию из профильной трубы и листового металла. Материал труб и листового металла - низколегированная сталь.

Все металлические части оборудования оснащены элементами для подключения к устройству заземления.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00990/24

Серия RU № 0975686

4.2. Описание средств обеспечения взрывозащиты.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением ряда требований, в том числе:

– оборудование не имеет встроенных источников нагрева, в нём отсутствуют движущиеся более 1 м/с части, которые могут быть причиной повышения температуры или образования фрикционных искр;

– все металлические части и элементы оборудования исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения их к устройству заземления;

– физические и химические свойства материалов деталей оборудования, контактирующих с рабочими или окружающими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва;

– поверхностное сопротивление лакокрасочного покрытия не превышает 1 ГОм при относительной влажности (50±5)%;

– толщина лакокрасочного покрытия на металлических заземлённых частях не превышает 0,2 мм;

– лакокрасочное покрытие обеспечивает электрический пробой через слои при постоянном токе напряжением, менее чем 4 кВ;

– в конструкции оболочек оборудования не применяются лёгкие металлы или сплавы с содержанием по массе более 7,5% (в сумме) магния, титана или циркония;

– эксплуатация, ремонт и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями эксплуатационной документации;

– в оборудовании применены взрывобезопасные сертифицированные электрические и неэлектрические Ex-комплектующие, исключающие создание активных источников воспламенения потенциально взрывоопасной среды. Взрывобезопасные Ex-комплектующие должны удовлетворять следующим требованиям:

Класс зоны установки:	1 или 0
Уровень взрывозащиты:	не ниже Gb
Подгруппа	IIC
Температурный класс	T6
Диапазон Ta(Tamb)	не у́же – 40°C ≤ Ta ≤ 50°C

Соответствие применяемых Ex-комплектующих, требованиям ТР ТС 012/2011 должно подтверждаться действующими сертификатами соответствия.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением требований основополагающей концепции и методологии по ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), общих требований взрывозащиты по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) и ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), а также применением в составе оборудования Ex-комплектующих, соответствующих требованиям ТР ТС 012/2011.

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на оборудование и Ex-комплектующих.

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Знак «X», указанный в маркировке взрывозащиты, означает, что необходимо соблюдать особые условия безопасного применения при эксплуатации:

– оборудование должно эксплуатироваться в диапазоне температур окружающей среды Ta, указанном в эксплуатационной документации, на табличке оборудования и находящемся в пределах диапазона: – 40°C ≤ Ta ≤ 50°C;

– запрещается эксплуатация оборудования, не подключённого к устройству заземления;

– при монтаже и эксплуатации потребителем должна быть обеспечена защита оборудования от внешних воздействий, не предусмотренных эксплуатационной документацией, с целью сохранения взрывозащиты;

– при проведении ремонта лакокрасочного покрытия, полученное покрытие должно соответствовать требованиям ГОСТ 31610.0-2019 п.7.4 для оборудования Группы II, подгруппы IIC и иметь следующие характеристики:

1) толщина слоя лакокрасочного покрытия не более 0,2 мм;

2) поверхностное сопротивление лакокрасочного покрытия не более 1 ГОм при относительной влажности (50±5)%;

3) электрический пробой лакокрасочного покрытия при постоянном токе напряжением не более 4 кВ.

– при выборе взрывозащищённых Ex-комплектующих, их уровень взрывозащиты должен соответствовать классу зоны установки. Группа, подгруппа, температурный класс и диапазон температур окружающей среды при эксплуатации взрывозащищённых комплектующих должны соответствовать характеристикам окружающей взрывоопасной среды. Взрывозащищённые комплектующие должны иметь сертификаты, подтверждающие их соответствие требованиям ТР ТС 012/2011;

– потребитель должен соблюдать назначенный срок службы самого оборудования и его Ex-комплектующих, в течение которого гарантируется сохранность параметров взрывозащиты, установленных изготовителем.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «БРЯНСКИЙ ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ» ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.10AM02

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00990/24

Серия RU № 0975687

6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на несъёмную часть оборудования, соответствует требованиям к маркировке согласно ТР ТС 012/2011 и включает следующие данные:

– наименование и зарегистрированный товарный знак;
– обозначение типа оборудования;
– заводской номер;
– наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
– маркировку взрывозащиты;
– специальный знак взрывобезопасности "Ex", согласно приложению 2 технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" ТР ТС 012/2011;
– диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
– месяц и год изготовления;
– единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711 (при условии подтверждения соответствия оборудования требованиям всех технических регламентов Таможенного союза и ЕАЭС, действие которых на него распространяется и предусматривающих нанесение данного знака).

Маркировка оборудования, если это требуется технической и нормативной документацией, а также по решению изготовителя или в соответствии с контрактом (договором) поставки, может включать дополнительную информацию, имеющую значение для её безопасного применения.

Внесение изменений в конструкцию, техническую и технологическую документацию, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации».

7. ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Настоящий сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания (04.01.2024).

8. ДОКУМЕНТЫ, ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В КАЧЕСТВЕ ДОКАЗАТЕЛЬСТВА СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ ТРЕБНИВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ ТР ТС 012/2011".

1. ТУ 28.29.31-001-39914644-2023 «Весы конвейерные непрерывного действия ПРОМВЕС-ВК». Технические условия;
2. РЭ.ПС.ВК-25010000.2023 «Весы конвейерные непрерывного действия типа «ПРОМВЕС-ВК». Описание и руководство по эксплуатации (паспорт).
3. 28293101.24 ООВ «Весы конвейерные непрерывного действия типа «ПРОМВЕС-ВК». Оценка опасности воспламенения;
4. 15045.00.00 ЧВ-03.15 0 «ПРОМВЕС-ВК». Чертеж средств взрывозащиты;
5. 5045.00.00 ЧВ-03.15 «ПРОМВЕС-ВК». Спецификация.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «БРЯНСКИЙ ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ» ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.10AM02

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845